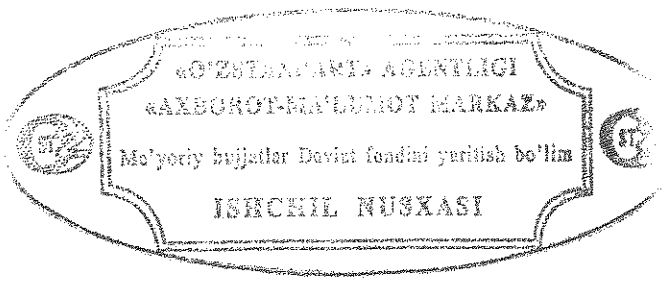
Изменение №1 к O'zDSt 1065:2005 БУМАГА ДЛЯ ПЕЧАТИ ТИПОГРАФСКАЯ. Технические условия

O'zDSt 1065:2005 га 1-сонли ўзгартириш ЧОП ЭТИШ УЧУН ИШЛАТИЛАДИГАН БОСМАХОНА ҚОҒОЗИ. Техникавий шартлар



ОКП 54 3121, 54 3122, 54 3123
ОКС 85.080

УДК 676.33
Группа К 61

Изменение №1 к OzDSt 1065:2005 БУМАГА ДЛЯ ПЕЧАТИ ТИПОГРАФСКАЯ. Технические условия

УТВЕРЖДЕН и ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского Агентства стандартизации, метрологии и сертификации (Агентство «Узстандарт») №_____ от «28» «12» 2010 г.

Дата введения с «01» «01» 2010 г.

1 Срок действия стандарта *продлить до 01.06.2015 года.*

2 Наименование Раздела 6 изложить в новой редакции:
«Требования безопасности и охраны окружающей среды»

3 В таблице 1 и по всему тексту заменить «ГОСТ 7690» на «ГОСТ 30113».

4 Раздел 6 дополнить следующими пунктами:
«6.3 Требования охраны окружающей среды по ГОСТ 17.2.3.02.»
«6.4 Требования по охране сточных вод при изготовлении бумаг по ГОСТ 17.4.3.05.»

5 Раздел 2 Нормативные ссылки изложить в новой редакции:

Обозначение НД	Наименование НД
ГОСТ 12.1.004-91	Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями
ГОСТ 17.4.3.05-86	Охрана природы. Почвы. Требования к сточным водам и их осадкам для орошения и удобрения
ГОСТ 1342-78	Бумага для печати. Размеры
ГОСТ 1641-75	Бумага. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 3914-89	Целлюлоза сульфитная беленая из хвойной древесины. Технические условия
ГОСТ 6501-82	Целлюлоза сульфитная небеленая из хвойной древесины. Технические условия

O'ZSTANDART AGENTLIGI
1147 son bilan
«28» 12 2010 yilda
Davlat ro'yxatidan o'tkazildi

ГОСТ 7500-85	Бумага и картон. Методы определения состава по волокну
ГОСТ 7585-74	Бумага и картон. Методы определения машинного и поперечного направлений, верхней и сеточной сторон
ГОСТ 7629-93	Бумага и картон. Метод определения золы
ГОСТ 8047-2001	Бумага и картон. Отбор проб для определения среднего качества
ГОСТ 8049-62	Бумага. Штриховой метод определения степени проклейки
ГОСТ 8874-80	Бумага. Метод определения прозрачности и непрозрачности
ГОСТ 10014-73	Масса древесная беленая и белая
ГОСТ 12795-97 (ИСО 5627-84)	Бумага и картон. Метод определения гладкости (Метод Бекка)
ГОСТ 13199-94	Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения массы продукции площадью 1 $м^2$.
ГОСТ 13523-78	Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод кондиционирования образцов
ГОСТ 13525.1-79	Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения прочности на разрыв и удлинения при растяжении
ГОСТ 13525.2-80	Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения прочности на излом при многократных перегибах
ГОСТ 13525.4-68	Бумага и картон. Метод определения сорности
ГОСТ 13525.5-68	Бумага и картон. Метод определения внутрирулонных дефектов
ГОСТ 13525.19-91	Бумага и картон. Определение влажности. Метод высушивания в сушильном шкафу
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 14940-96	Целлюлоза сульфатная беленая из лиственной древесины (осиновая). Технические условия
ГОСТ 19285-73	Каолин обогащенный для производства бумаги и картона. Технические условия
ГОСТ 21102-97	Бумага и картон. Методы определения размеров и косины листа
ГОСТ 30113-94	Бумага и картон. Метод определения белизны

6 По всему тексту привести единицы измерений в международной системе единиц SI: мм – mm; г, гр – g; $м^2$ – m^2; $г/см^3$ – g/cm^3; Н – N, $мм^2$ – mm^2; м – m; лин/см – lin/cm.

O'ZSTANDART AGENTLIG
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Утверждаю. Узбекское Агенство по печати и информации Заместитель Генерального директора

Р. Сафаев

Разработан. ООО «OZDAVMATBUOTLITI»

Директор

О. Садыбеков

Согласовано. Издательско-полиграфический творчиский дом «Узбекистан»

Директор

З. Исажонов

Издательско-полиграфический творчиский дом «Укитувчи»

Директор

Р. Мирзаев

Издательско-полиграфический творчиский дом имени Г. Гуляма

Директор

Л. Тангриев

Издательско-полиграфический Творческий дом имении Чулпона

Директор

Р. Запаров

Государственным научным издательством «Узбекистон миллий энциклопедияси»

Директор

Н. Тухлиев

STANDARTLASHTIRISH, MUVOFIQLASHTIRISH VA DAVLAT NAZORATI AGENTLIGI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

БУМАГА ДЛЯ ПЕЧАТИ ТИПОГРАФСКАЯ
Технические условия

Издание официальное

Узбекское Агентство стандартизации метрологии и сертификации

Ташкент

O'ZBEKISTON STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH AGENTLIGI

ПРЕДИСЛОВИЕ

1. РАЗРАБОТАН УзгипроНИИполиграф Узбекского Агентства по печати и информации на основе межгосударственного стандарта ГОСТ 9095-83 согласно «Плана мероприятий по перерегистрации стандартов» утвержденного Узбекским Агентством по печати и информации 09.01.2004.
2. ВНЕСЕН УзгипроНИИполиграф Узбекского Агентства по печати и информации.
3. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского Агентства стандартизации, метрологии и сертификации «Узстандарт» от 04.04.2005 № 05/01-10.
4. Введен впервые.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и приложений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе издаваемом Агентством Узстандарт.

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован, распространен в качестве официального издания без разрешения «Узстандарт»

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASH
VA DAVLAT KADASTRI
AGENTLIGI

СОДЕРЖАНИЕ:

1. Область применения 1
2. Нормативные ссылки 1
3. Марки и размеры 2
4. Назначение 2
5. Технические требования 2
6. Требования безопасности 8
7. Правила приемки 8
8. Методы испытания 8
9. Транспортирование и хранение 8
10. Указания по применению 8
11. Гарантии изготовителя 8
12. Библиографические данные 9

O'ZBEKISTON AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA
VA SERTIFIKATLASHTIRISH
DAVLAT QO'MITASI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

ЧОП ЭТИШ УЧУН ИШЛАТИЛАДИГАН БОСМАХОНА ҚОҒОЗИ

Техникавий шартлар

БУМАГА ДЛЯ ПЕЧАТИ ТИПОГРАФСКАЯ

Технические условия

TYPOGRAPHIC PAPER FOR PRINTING

Specifications

Дата введения 01.06 **2005**

до 01.06.2010

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для печатания текстовых и иллюстрационно-текстовых изданий способом высокой печати.

Стандарт устанавливает требования к типографской бумаге изготовляемой для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

ГОСТ 13525.19-91	Бумага и картон. Определение влажности. Метод высушивания в сушильном шкафу.
ГОСТ 1342-94	Бумага для печати. Размеры.
ГОСТ 3914-89	Целлюлоза сульфитная, беленая из хвойных древесин.
ГОСТ 6501-82	Целлюлоза сульфитная небеленая из хвойной древесины.
ГОСТ 14940-96	Целлюлоза сульфатная, беленая из лиственной древесины.
ГОСТ 10014-73	Масса древесная беленая и белая.
ГОСТ 7500-85	Бумага и картон. Метод определения состава по волокну.
ГОСТ 13199-94	Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения массы продукции площадью 1 м^2.
ГОСТ 13525.1-79	Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения прочности на разрыв и удлинения при растяжении.
ГОСТ 8049-62	Бумага. Штриховой метод определения степени проклейки.
ГОСТ 7629-93	Бумага и картон. Методы определения золы.
ГОСТ 12795-97	Бумага и картон. Метод определения гладкости.
ГОСТ 7690-76	Целлюлоза, бумага и картон. Метод определения белизны.
ГОСТ 8874-80	Бумага. Метод определения прозрачности и непрозрачности.
ГОСТ 19285-73	Каолин обогащенный для производства бумаги и картона.
ГОСТ 13523-78	Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод кондиционирования образцов.
ГОСТ 8047-2001	Бумага и картон. Отбор проб для определения среднего качества.
ГОСТ 21102-97	Бумага и картон. Методы определения размеров и косины листа.
ГОСТ 7585-74	Бумага и картон. Методы определения машинного и поперечного направлений, верхней и сеточной сторон.
ГОСТ 1641-75	Бумага, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов.
ГОСТ 12.1.004-91	Пожарная безопасность. Общие требования.
ГОСТ 12.1.005-88	Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.

Издание официальное

O'ZSTANDART AGENTLIGI
1325 son bilan
«04» 04 2005 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

3 МАРКИ И РАЗМЕРЫ

3.1 Бумага должна выпускаться следующих номеров: 1,2,3.

3.2 Бумага номеров 1 и2 должна выпускаться марок А и Б.

3.3 Бумага должна выпускаться в рулонах и листах.

Ширина рулона, размеры листовой бумаги, предельные отклонения по размерам и косине листовой бумаги должны соответствовать ГОСТ 1342.

3.4 Диаметр рулона должен быть (800±50) мм.

По согласованию с потребителем допускается изготовление рулонов бумаги большего диаметра.

4 НАЗНАЧЕНИЕ ТИПОГРАФСКОЙ БУМАГИ

Марка бумаги, вид отделки	Тип печатной машины	Назначение бумаги
1	2	3
№ 1 марки А машинной гладкости (масса бумаги площадью 1м^2 60,70 г	Рулонные Листовые	Текстовые издания или с содержанием несложных штриховых иллюстраций, издания длительного срока службы
№ 1 марки А каландрированная (масса бумаги площадью 1 м^2 60,70,80 г) высшей категории качества	Рулонные Листовые Листовые	Сложные текстовые издания или с содержанием штриховых и тоновых иллюстраций линиатурой растра до 40 лин/см, издания длительного срока службы.
№ 1 марки А высококаландрированная (масса бумаги площадью 1м^2 70 г)	Листовые Рулонные, оснащенные сушильными устройствами	Сложные иллюстрационно-текстовые издания содержащие штриховые и тоновые иллюстрации линиатурой растра до 48 лин/см, издания длительного срока службы
№ 1 марки Б машинной гладкости (масса бумаги площадью 1 м^2 65,70 г)	Рулонные	Текстовые издания или с содержанием небольшого количества штриховых иллюстраций малого формата. Издания среднего срока службы с повышенными требованиями к качеству
№ 1 марки Б каландрированная (масса бумаги площадью 1 м^2 65,70 г)	Рулонные	Текстовые издания или с содержанием штриховых и тоновых иллюстраций линиатурой растра до 40 лин/см, издания среднего срока службы с повышенными требованиями к качеству.
№2 марки А и Б машинной гладкости (масса бумаги площадью 1 м^2 60,70 г.	Рулонные Листовые	Текстовые издания или с содержанием небольшого количества штриховых иллюстраций малого формата. Издания среднего срока службы .
№2 марки А и Б каландрированная (масса бумаги площадью 1 м^2 60,70 гр.)	Рулонные Листовые	Текстовые издания или с содержанием штриховых и тоновых иллюстраций линиатурой растра до 40 лин/см, издания среднего срока службы
№3 машинной гладкости (масса бумаги площадью 1 м^2 60 гр.)	Рулонные Листовые	Несложные текстовые издания или с содержанием небольшого количества штриховых иллюстрации малого формата, издания небольшого срока службы(малообъемные книги, брошюры

5 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

5.1 Бумага должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH
DAVLAT QO'MITASI

5.2 Показатели качества типографской бумаги первого сорта должны соответствовать нормам, указанным в таблице 1

5.3 В композиции бумаги № 1 марок А и Б должен применяться каолин по ГОСТ 19285 и другой нормативной документации с белизной не менее 80% .

5.4 Бумага должна обладать хорошим восприятием печатной краски, иметь прочную поверхность и не должна пылить при печатании.

5.5 Просвет бумаги должен быть равномерным.

5.6 Заметная разнооттеночность бумаги в одной партии не допускается.

5.7 Обрез кромок рулонной и листовой бумаги должен быть чистым и ровным.

5.8 Намотка бумаги должна быть равномерной по всей ширине рулона.

5.9 В листовой бумаге большая сторона листа должна совпадать с машинным направлением.

По согласованию с потребителем допускается совмещение меньшей стороны листа с машинным направлением.

5.10 В бумаге не допускаются: складки, морщины, залощенность, пятна, разрыв кромки, волнистость, дырчатость.

В рулонной бумаге допускаются малозаметные морщины, залощенность, пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5, не превышает для бумаги:

№ 1 – 1,0%

№2 – 1,5%

№3 – 3,0%

5.11 Число склеек в рулоне не должно превышать для бумаги машинной гладкости – двух, каландрированной и высококаландрированной – трех;

бумаги № 1 марки Б каландрированной высшей категории качества – одной на десять рулонов.

5.12 Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона без склеивания смежных слоев. Ширина места склейки должна быть не менее 10 мм, расстояние от кромки до места склейки с одной стороны не должно превышать 10 мм. Место склейки должно быть отмечено цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

5.13 Бумага первой категории качества должна переводиться во второй сорт при наличии в рулоне или кипе не более трех из перечисленных ниже отклонений от норм:

увеличении допускаемых отклонений по массе бумаги площадью 1м^2 не более чем на 3%;

снижении разрывной длины не более чем на 10%;

снижении нижнего или повышении верхнего предела зольности не более чем на 2 % (абс.);

снижении нижнего или повышении верхнего предела гладкости не более чем на 10%;

увеличении норм сорности не более чем на 15%;

увеличении внутрирулонных дефектов на 1%;

увеличении числа склеек в рулоне для бумаги машинной гладкости - до трех, бумаги каландрированной- до четырех,

5.14 Упаковка и маркировка.

5.14.1 Упаковка и маркировка производится по ГОСТ 1641.

5.14.2 Транспортная маркировка по ГОСТ 14192.

5.14.3 При реализации бумаги в пределах Республики Узбекистан на маркировке должна быть надпись «O'zbekistan ishlash chiqarilgan», при отправке на экспорт «Made in Uzbekistan».

O'ZSTANDART DAVLAT INSPEKTSIYASI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT RO'YXATI
BO'LIMLARIDA

Таблица 1

Наименование пока	Норма													Метод испытания
	№ 1								№ 2				№ 3	
	А					Б			А		Б			
	Машинной гладкости	Каландрированная		Высококаландрированная		Машинной гладкости	Каландрированная		Машинной гладкости	Каландрированная	Машинной гладкости	Каландрированная	Машинной гладкости	
	1 категория	Высшая категория	1 категория	Высшая категория	1 категория	1 категория	Высшая категория	1 категория	1 категория	1 категория	1 категория	1 категория	1 категория	
1. Состав по волокну, % целлюлоза сульфитная беленая хвойная по ГОСТ 3914, не менее	80	80	80	70	70	-	-	-	80	80	50	50	-	По ГОСТ 7500
целлюлоза сульфитная небеленая хвойная по ГОСТ 6501 или целлюлоза бисульфитная небеленая по нормативно-технической документации, не менее	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40	
целлюлоза сульфатная беленая по нормативно-технической документации, не менее	-	-	-	-	-	80	80	80	-	-	-	-	-	

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH
MARKAZI MATBAASI
TOSHKENT

Целлюлоза сульфатная беленая лиственная по ГОСТ 14940 или другой нормативно-технической документации, не более Древесная масса беленая по нормативно-технической документации, не более белая по ГОСТ 10014,не более	20 - -	20 - -	20 - -	30 - -	30 - -	- 20 -	- 20 -	- 20 -	- - 20	- - 20	- - 50	- - 50	- - 60	
2. Масса бумаги площадью 1м^2, г	60,0±2,5		60,0±2,5			$65,0^{+2,0}_{-4,0}$		$65,0^{2,0}_{-4,0}$	60,0±2,5	60,0±2,5	60,0±2,5	60,0±2,5	60,0±2,5	По ГОСТ 13199
	$70,0^{+2,0}_{-4,0}$		$70,0^{+2,0}_{-4,0}$	$70,0^{+2,0}_{-3,0}$	$70,0^{+2,0}_{-4,0}$	70,0±3,0	70,0±2,5	70,0±3,0	$70,0^{+2,0}_{-4,0}$	$70,0^{+2,0}_{-4,0}$				
		$80,0^{+2,0}_{4,0}$	$80,0^{+2,0}_{-4,0}$											
3. Плотность г/см^3	0,75-0,85	0,85-0,95	0,85-0,95	0,90-1,00	0,90-1,00	0,75-0,85	0,85-0,95	0,85-0,95	0,70-0,80	0,80-0,90	0,65-0,75	0,75-0,85	0,65-0,75	По ГОСТ 13199
4. Разрывная длина (в среднем по двум направлениям), м, не менее: бумаги для рулонной печати бумаги для листовой печати :	2300 2100	- 2200	2300 2100	2500 2300	2300 2100	2400	2500 -	2400 -	2200 2000	2200 2000	2000 1800	2000 1800	2000 -	По ГОСТ 13525.1

O'ZSTANDART AXBOROTI
STANDARTLASHTIRISH,
MUOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT SINOATI
SECRETARIAT

Продолжение табдицы 1

Наименование пока	Норма													Метод испытания
	№ 1								№ 2				№ 3	
	А					Б			А		Б			
	Машинной гладкости	Каландрированная		Высококаландрированная		Машинной гладкости	Каландрированная		Машинной гладкости	Каландрированная	Машинной гладкости	Каландрированная	Машинной гладкости	
	1 категория	Высшая категория	1 категория	Высшая категория	1 категория	1 категория	Высшая категория	1 категория	1 категория	1 категория	1 категория	1 категория	1 категория	
5. Сопротивление излому (число двойных перегибов) в поперечном направлении, не менее	4	4	4	4	4	5	5	5	(3)	(3)	(2)	(2)	(2)	По ГОСТ 13525.2
на приборе с натяжением образца (4,90±0,10) Н	-	-	-	-	-	-	-	-	10	10	7	7	7	
6.Степень проклейки, мм не менее	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	-	-	-	-	-	-	-	-	По ГОСТ 8049
не более	-	-	-	-	-	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	
7. Зольность, %:	16-20	16-20	16-20	16-20	16-20	18-23	18-23	18-23	16-20	16-20	16-20	16-20	10-14	По ГОСТ 7629
8. Гладкость, с	35-80	150-300	120-300	300-500	300-500	35-80	150-300	120-300	35-80	200-400	35-80	100-250	35-80	По ГОСТ 12795
9.Сорность (число соринок площадью от 0,10 до 0,50мм^2 на 1м^2), не более	130	100	100	85	100	130	130	130	250	250	300	300	500	По ГОСТ 13525.4

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Соринки площадью свыше 0,50 мм2	Не допускаются													
10.Белизна, %, не менее: без оптически отбеливающ. вещества с оптически отбеливающ. веществом	78 -	79 -	78 84	79 -	78 84	76 78	77 -	76 78	72 -	72 -	66 -	66 -	63 -	По ГОСТ 7690
11. Разница значений белизны по сторонам бумаги с оптически отбеливающим веществом, %, не более	-	-	3,0	-	3,0	3,0	-	3,0	-	-	-	-	-	По ГОСТ 8874
12. Не прозрачность, %, не менее, при массе бумаги площадью 1м^2 60 г	94	-	94	-	-	-	94	-	-	-	-	-	-	
13. Влажность, %	$6,0^{+1,0}_{-1,5}$	6,0±1,0	6,0±1,0	6,0±1,0	6,0±1,0	$6,0^{+1,0}_{-1,5}$	$6,0^{+0,5}_{-1,5}$	$6,0^{+1,0}_{-1,5}$	$6,0^{+1,0}_{-1,5}$	6,0±1,0	6,0±1,0	6,0±1,0	$7,0^{+1,0}_{-2,0}$	По ГОСТ 13525.19

Примечание:

1. Допускается изменение соотношения состава по волокну в пределах 10% для типографской бумаги № 1, типографскую бумагу № 2 марки А допускается вырабатывать с композиционным составом: целлюлоза сульфитная не беленая хвойная по ГОСТ 6501 не менее 40%, целлюлоза сульфатная беленая лиственная по нормативно-технической документации не более 60% при условии соответствия качества бумаги требованиям настоящего стандарта.
2. По согласованию с потребителем допускается выпускать бумагу № 1 марки А машинной гладкости плотностью 0,80-0,90 г/см^3.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
NOUOFTOLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 Требования пожарной безопасности осуществляются по ГОСТ 12.1.004.

6.2 Производственные помещения должны быть оснащены внутренней и общеобменной вентиляцией, обеспечены техническими средствами контроля состояния воздушной среды согласно ГОСТ 12.1.005.

7 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

7.1 Определение партии и объем выборок – по ГОСТ 8047.

7.2 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

8 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

8.1 Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям – по ГОСТ 8047.

8.2 Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523.

8.3 Размеры и косину бумаги определяют по ГОСТ 21102.

8.4 Направление волокон - по ГОСТ 7585.

8.5 Состав по волокну – по ГОСТ 7500.

8.6 Плотность г/см^2 – по ГОСТ 13199.

8.7 Степень проклейки - по ГОСТ 8049.

8.8 Разрывную длину определяют по ГОСТ 13525.1 и по ГОСТ 13525.2.

8.9 Влажность определяют по ГОСТ 13525.19.

9 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1 Транспортирование и хранение бумаги по ГОСТ 1641.

9.2 Кипы бумаги при транспортировании должны быть размещены в горизонтальном положении.

Бумага должна храниться в закрытом складе, защищенной от атмосферных осадков и почвенной влаги.

Гарантийный срок хранения не более 24 месяцев.

10 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

10.1 Бумага применяется в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технологического регламента.

11 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества требованиям стандарта при условии соблюдения потребителем правил транспортирования и хранения.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH
MARKAZI

12 БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОКП 54 3121,54 3122
54 3123

УДК 676.33
Группа К 61

Ключевые слова: бумага типографская, марки, размеры.

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH
DAVLAT QO'MITASI